Kalite de Çözüm Ortağınız

CEVHERMAK

METAL ENJEKSİYON MAKİNA İMALATI

CEVHERMAK

METAL ENJEKSİYON MAKİNA İMALATI

FUL AUTOMATIC METAL INJECTION MACHINE PRODUCTION

TEKNİK ÖZELLİKLER + TECHNICAL SPECIFICATIONS

TONAJ	TON	10 Ton	25 Ton	50 Ton	100 Ton	150 Ton	200Ton
Mengene Kilitleme Kuvveti	TON	10	25	50	100	150	200
Locking force							
Maksimum Enjeksiyon Kuvveti	TON	4	5	8.5	9	14	15
Maximum injecton force							
Enjeksiyon İnme	MM	70	95	145	155	175	185
Enjektion stroke							
İtici Kuvveti	TON	1.5	2	3.5	4,5	6,5	8,5
Ejection force							
En fazla kalıp yükselliği	MM	200x200	255x255	300x300	355x355	400x400	500x500
Maximum die height							
Plaka ölçüleri	MM	350x350	400x400	500x500	585x585	625x625	750x750
Platen dimensions (WXH)							
Kalıplama ölçüleri	MM	200x200	255x255	300x300	355x355	400x400	500x500
Distance betveen tie-bars (WXH)							
Piston çapı	MM	40	40-45	50-55	55-60	60	70
Tie-bars diameter							
Hareketli plaka strooku	MM	140	170	220	240	260	280
Moving platen stoke							
İtici stroku	MM	45	55	65	75	90	110
Ejection stroke							
En fazla basma kapasitesi	Kg	300 gr	600 gr	1000 gr	1500 gr	1800 gr	3200 gr
Maksimum shot weight (ZN)							
Motor Gücü	Kw	5.5 kw	7.5 kw	9 kw	11 kw	13 kw	15 KW
Motor power							
Makine ile ocak ağırlığı	t	1,8	2,3	2,9	5	6	7,5
Weight of machine whit furnace							